

**Герметик анаэробный**  
ТУ 2257-018-50686066-2008

# ГЕРМИКОН-6

**Основное назначение:** Фиксация, контровка, стопорение и герметизация резьбовых и гладких (вал-втулочных) соединений с защитными гальваническими покрытиями (цинк, кадмий, фосфор и др.) и без них. Эффективно и надежно заменяет гровер, шплинт, контргайку и трубную «подмотку».

Тиксотропный герметик обеспечивает среднюю (M6-M16,  $\leq G\frac{3}{8}$ " ) и высокую (M20-M24,  $G\frac{1}{2}$ "- $G\frac{3}{4}$ " ) прочность. Для нестандартной и сорванной резьбы допускается зазор  $\leq 0,25$  мм. В линиях гидравлики и пневматики рабочее давление  $\leq 250$  атм.

**Примеры применения:** Фиксация и герметизация болтов, гаек, шпилек, фитингов и труб с горячей и холодной водой. Резьбовые соединения в редукторах, насосах и узлах автомобилей: КПП, рулевое управление, мосты, подвеска двигателя, блок цилиндров, карданы, крепеж вкладышей, трансмиссионные болты и т. д.

Фиксация средней прочности с радиальным зазором  $\leq 0,2$  мм: пошипников, шкивов, втулок, гильз, штуцеров, звездочек и др.

### Типовые свойства:

Разработан для соединений, эксплуатируемых в агрессивных средах: бензин, дизтопливо, масла, тосол, вода, пар, тормозная жидкость, разбавленные растворы кислот или щелочей и др. Защищает межрезьбовое пространство от внутренней коррозии.

Отвержденный герметик сохраняет свои характеристики при эксплуатации в условиях вибрации и ударных нагрузок при температурах от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+150^{\circ}\text{C}$  (кратковременно: до  $+200^{\circ}\text{C}$ ). При правильном применении прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

### **Заменяемые аналоги по применению:**

Унигерм-6 (УГ-6), Loctite® (Локтайт) 641

Наименование показателей	Норма
1. Внешний вид и цвет	Тиксотропная композиция красного цвета
2. Кажущаяся вязкость по Брукфильду при температуре $(25,0 \pm 0,2)^{\circ}\text{C}$ , мПа*с а) (A/3/10) б) (A/3/20)	1000 - 3300 600 - 2100
3. Момент отвинчивания при температуре $(20,0 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ , Н*м 3.1 на образцах M10x1,5 из конструкционной стали а) через 1 ч б) через 3 ч в) через 24 ч 3.2 после выдержки образцов M10x1,5 из конструкционной стали без покрытия при температуре $(150,0 \pm 3)^{\circ}\text{C}$ в течение 2 ч, Н*м	$\geq 5$ $\geq 10$ $\geq 15$ $\geq 10$
4. Предел прочности при аксиальном сдвиге через 24 ч, МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ )	$\geq 15$

### **Средняя стойкость отвержденного герметика к воздействию агрессивных сред**

(%, от начальной прочности)

Моторное масло 10W30 ( $130^{\circ}\text{C}$ , 1000 ч)	100%
Бензин неэтилированный А-76, тормозная жидкость ДОТ-4 ( $25^{\circ}\text{C}$ , 1000 ч)	$\geq 96\%$
Тосол А-40 ( $110^{\circ}\text{C}$ , 1000 ч)	$\geq 96\%$
Ацетон ( $25^{\circ}\text{C}$ , 1000 ч)	$\geq 91\%$

<b>Изготовитель</b>	ООО НПП «САТУРН», Нижегородская область, г. Дзержинск
<b>Поставщик</b>	(831) 210-96-60, (8313) 24-41-85 факс (8313) 24-49-93, 24-49-94 <a href="mailto:sale@anacrol.ru">sale@anacrol.ru</a>

**Герметик анаэробный**  
ТУ 2257-018-50686066-2008

# ГЕРМИКОН-6

## Требования безопасности

Сертификация	Обязательной сертификации не подлежит. Сертификат на хозяйственно-питьевое водоснабжение: СГР № ВУ.70.06.01.008.Е.003543.06.14 от 30.06.2014 Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ92.Н10083 от 16.07.2014
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007	IV
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Меры предосторожности и условия труда	Работы рекомендуется проводить на свежем воздухе или в вентилируемых помещениях с использованием защитной одежды, резиновых перчаток и защитных очков.
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив герметика в канализацию и сточные воды.

## Упаковка, транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерные флаконы, масса нетто 50 г или 100г.
Транспортирование	Герметик до 1 тн в одной транспортной единице классифицируется как неопасный груз. Допускается железнодорожный, морской или воздушный транспорт в соответствии с правилами перевозок грузов. Обязательно предохранение от солнечного света. Рекомендуемая температура транспортирования до +35 °С.
Срок хранения и условия	Герметик не содержит растворителей, остается жидким в присутствии воздуха во флаконе. Гарантийный срок хранения 18 мес. в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре +(5-35)°С. Хранить в местах, недоступных детям, отдельно от пищевых продуктов.

## Основные правила использования

Ветошью без ворса удалить с резьбы грязь, по-возможности, обезжирить любым растворителем, лучше - очистителем АНАКРОЛ®-763. Просушить. Встряхнуть флакон, нанести герметик:

- в соединении «вал-втулка» - замкнутым кольцом на вал на  $\geq \frac{1}{4}$  ширины подшипника;
- в резьбовом соединении - кольцом на первые 2-5 ниток вворачиваемой резьбы. При высоких рабочих давлениях полностью заполнить герметиком всю вворачиваемую часть резьбы, не допуская пузырьков воздуха между витками.

Для лучшего распределения герметика в зазоре гладкие детали во время первых 2-х мин сборки «притереть» между собой, а резьбовое соединение сразу затянуть с требуемым моментом.

По окончании сборки герметик сразу начинает отверждаться в межрезьбовом зазоре, поэтому трубу или болт не подтягивать, подшипник не трогать! Опрессовку давлением  $\leq 0,5$  атм. проводят через 10 мин. Ручная прочность в соединении при +(15-25)°С через 8-15 мин после сборки; 75% прочности набирается через 1-3 ч, а максимальная прочность - через 12-24 ч. Время набора прочности герметика в 2 раза сокращают предварительной обработкой резьбы активатором АНАКРОЛ® А-1.

Соединения М6-М16,  $\leq G\frac{3}{8}$ " разбирают стандартным инструментом, а М20-М24,  $G\frac{1}{2}$ "- $G\frac{3}{4}$ " сразу же после прогрева места с герметиком промышленным феном (5-10 мин при +(230-250)°С). Повторная сборка: разобрать, зачистить резьбу или вал и подшипник металлической щеткой до светлого металла, нанести герметик и собрать.

Герметик-фиксатор ГЕРМИКОН-6 утвержден в стандарте ЦКБА 104-2011 как проектный и монтажный материал для трубопроводной арматуры, приводных устройств и задвижек с резьбой до  $G\frac{3}{4}$ ".

<b>Изготовитель</b>	ООО НПП «САТУРН», Нижегородская область, г. Дзержинск
<b>Поставщик</b>	(831) 210-96-60, (8313) 24-41-85 факс (8313) 24-49-93, 24-49-94 <a href="mailto:sale@anacrol.ru">sale@anacrol.ru</a>