

Герметик анаэробный
ТУ 2257-018-50686066-2008

ГЕРМИКОН®-2

Основное назначение: Фиксация, контровка, стопорение и герметизация резьбовых и гладких (вал-втулочных) соединений из различных металлов и сплавов (сталь, алюминий, медь, латунь, бронза и т. п.) с защитными гальваническими покрытиями (цинк, кадмий, фосфор и др.) и без них. Эффективно и надежно заменяет гровер, шплинт, контргайку и трубную «подмотку».

Тиксотропный герметик обеспечивает низкую (M6-M12, $\leq G^{1/4}$), среднюю (M16, M20, $G^{3/8}$ - $G^{1/2}$) и высокую (M22, M24, $G^{5/8}$, $G^{3/4}$) прочность. Для нестандартной и сорванной резьбы допускается зазор $\leq 0,3$ мм. В линиях гидравлики и пневматики рабочее давление ≤ 250 атм.

Примеры применения: Фиксация и герметизация болтов, гаек, шпилек, фитингов и труб с горячей и холодной водой с возможностью разборки обычным инструментом. Особенно рекомендуется для деталей из алюминия, меди и их сплавов, например, для герметичной фиксации датчиков температуры и давления на автомобилях.

Разборная фиксация с радиальным зазором $\leq 0,15$ мм: пошипников, втулок, шкивов, гильз, штуцеров и др. на валах и в корпусах изделий.

Типовые свойства: Разработан для соединений, эксплуатируемых в агрессивных средах: бензин, дизтопливо, масла, тосол, вода, пар, тормозная жидкость, разбавленные растворы кислот или щелочей и др. Защищает межрезьбовое пространство от внутренней коррозии.

Отвержденный герметик сохраняет свои характеристики при эксплуатации в условиях вибрации и ударных нагрузок при температурах от -60°C до $+150^{\circ}\text{C}$ (кратковременно: до $+200^{\circ}\text{C}$). При правильном применении прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Заменяемые аналоги по применению:

Loctite® (Локтайт) 222 (222MS)

| Наименование показателей | Норма |
|---|--|
| 1. Внешний вид и цвет | Тиксотропная композиция красного или фиолетового цвета |
| 2. Кажущаяся вязкость по Брукфильду при температуре $(25,0 \pm 0,2)^{\circ}\text{C}$, мПа*с а) (A/3/2,5) б) (A/3/20) | 2300 - 7500 750 - 1800 |
| 3. Момент страгивания при температуре $(20,0 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, Н*м 3.1 на образцах M10x1,5 из конструкционной стали через 3 ч (через 24 ч) 3.2 на оцинкованных образцах M10x1,5 через 3 ч (через 24 ч) | 3 - 7 (3 - 9) 3 - 7 (3 - 9) |
| 4. Момент отвинчивания при температуре $(20,0 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, Н*м 4.1 на образцах M10x1,5 из конструкционной стали через 3 ч (через 24 ч) 4.2 на оцинкованных образцах M10x1,5 через 3 ч (через 24 ч) | 1 - 4 (1 - 6) 1 - 4 (1 - 6) |
| 5. Предел прочности при аксиальном сдвиге через 24 ч, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$) | ≥ 5 |

Средняя стойкость отвержденного герметика к воздействию агрессивных сред

(%, от начальной прочности)

| | |
|--|-------------|
| Моторное масло 10W30 (130°C , 1000 ч) | 100% |
| Бензин неэтилированный А-76, тормозная жидкость ДОТ-4 (25°C , 1000 ч) | $\geq 96\%$ |
| Тосол А-40 (110°C , 1000 ч) | $\geq 96\%$ |
| Ацетон (25°C , 1000 ч) | $\geq 91\%$ |

| | |
|---------------------|--|
| Изготовитель | ООО НПП «САТУРН», Нижегородская область, г. Дзержинск |
| Поставщик | (831) 210-96-60, (8313) 24-41-85 факс (8313) 24-49-93, 24-49-94 sale@anacrol.ru |

Герметик анаэробный
ТУ 2257-018-50686066-2008

ГЕРМИКОН®-2

Требования безопасности

| | |
|---|---|
| Сертификация | Обязательной сертификации не подлежит. Сертификат на хозяйственно-питьевое водоснабжение: СГР № ВУ.70.06.01.008.Е.003543.06.14 от 30.06.2014 Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ92.Н10083 от 16.07.2014 |
| Класс опасности по ГОСТ 12.1.007 Пожарная безопасность | IV Относится к группе горючих веществ. |
| Меры предосторожности и условия труда | Работы рекомендуется проводить на свежем воздухе или в вентилируемых помещениях с использованием защитной одежды, резиновых перчаток и защитных очков. |
| Утилизация отходов производства | СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив герметика в канализацию и сточные воды. |

Упаковка, транспортирование и хранение

| | |
|-------------------------|---|
| Упаковка | Полимерные флаконы, масса нетто 50 г или 100г. |
| Транспортирование | Герметик до 1 тн в одной транспортной единице классифицируется как неопасный груз. Допускается железнодорожный, морской или воздушный транспорт в соответствии с правилами перевозок грузов. Обязательно предохранение от солнечного света. Рекомендуемая температура транспортирования до +35 °С. |
| Срок хранения и условия | Герметик не содержит растворителей, остается жидким в присутствии воздуха во флаконе. Гарантийный срок хранения 18 мес. в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре +(5-35)°С. Хранить в местах, недоступных детям, отдельно от пищевых продуктов. |

Основные правила использования

Ветошью без ворса удалить с резьбы грязь, по-возможности, обезжирить любым растворителем, лучше - очистителем **АНАКРОЛ®-763**. Просушить. Встряхнуть флакон, нанести герметик:

- в соединении «вал-втулка» - замкнутым кольцом на вал на $\geq \frac{1}{4}$ ширины подшипника;
- в резьбовом соединении - кольцом на первые 2-5 ниток вворачиваемой резьбы. При высоких рабочих давлениях полностью заполнить герметиком всю вворачиваемую часть резьбы, не допуская пузырьков воздуха между витками.

Для лучшего распределения герметика в зазоре гладкие детали во время первых 2-х мин сборки «притереть» между собой, а резьбовое соединение сразу затянуть с требуемым моментом.

По окончании сборки герметик сразу начинает отверждаться в межрезьбовом зазоре, поэтому трубу или болт не подтягивать, подшипник не трогать! Опрессовку давлением $\leq 0,5$ атм. проводят через 10 мин. Ручная прочность в соединении при +(15-25)°С через 8-15 мин после сборки; 75% прочности набирается через 1-3 ч, а максимальная прочность - через 12-24 ч. Время набора прочности герметика в 2 раза сокращают предварительной обработкой резьбы **активатором АНАКРОЛ® А-1**.

Соединения $\leq M20$, $\leq G\frac{1}{2}$ " разбирают стандартным инструментом, а M22, M24, $G\frac{5}{8}$ ", $G\frac{3}{4}$ " сразу же после прогрева места с герметиком промышленным феном (5-10 мин при +(230-250)°С). Повторная сборка: разобрать, зачистить резьбу или вал и подшипник металлической щеткой до светлого металла, нанести герметик и собрать.

Герметик-фиксатор ГЕРМИКОН-2 утвержден в стандарте ЦКБА 104-2011 как проектный и монтажный материал для трубопроводной арматуры, приводных устройств и задвижек с резьбой до $G\frac{3}{4}$ ".

| | |
|---------------------|--|
| Изготовитель | ООО НПП «САТУРН», Нижегородская область, г. Дзержинск |
| Поставщик | (831) 210-96-60, (8313) 24-41-85 факс (8313) 24-49-93, 24-49-94 sale@anacrol.ru |